

BOCCOLA Ø 150 X 150 MM

Caratteristiche all'accettazione Tappo in PE - HD	
Diametro Esterno	Ø 149,0 mm
Diametro Testa	Ø 178,0 mm
Altezza	149,0 mm
Peso del tappo	230,0 g

Determinazione della resistenza a compressione

Prova di resistenza a compressione lungo le generatrici

Campione n°	Forza massima applicata
T1	11,1 kN (1131,5 kg)
T2	12,9 kN (1314,9 kg)
T3	12,8 kN (1304,8 kg)
T4	12,2 kN (1243,6 kg)
T5	12,4 kN (1264,0 kg)
Valore medio	12,28 kN (1251,8 kg)

Prova di resistenza a compressione lungo il diametro

Campione n°	Forza massima applicata
T6	3,2 kN (326,2 kg)
T7	2,8 kN (285,4 kg)
T8	3,0 kN (305,8 kg)
T9	2,6 kN (265,0 kg)
T10	2,9 kN (295,6 kg)
Valore medio	2,9 kN (295,6 kg)

Determinazione della resistenza a trazione

Campione n°	Forza massima applicata
T1	12,78 kN (1302,8 kg)
T2	14,15 kN (1442,4 kg)
T3	12,09 kN (1232,4 kg)
T4	13,41 kN (1366,9 kg)
T5	15,19 kN (1548,4 kg)
Valore medio	13,52 kN (1378,6 kg)

Determinazione della resistenza a taglio

Prova di resistenza a taglio perpendicolare all'asse di simmetria

Campione n°	Forza di prima instabilizzazione
T1a + T1b	34,68 kN (3535 kg)
T2a + T2b	36,10 kN (3680 kg)
T3a + T3b	35,31 kN (3600 kg)
Valore medio	35,36 kN (3605 kg)

Campione n°	Forza massima applicata
T1a + T1b	51,93 kN (5293 kg)
T2a + T2b	54,27 kN (5532 kg)
T3a + T3b	52,96 kN (5399 kg)
Valore medio	53,05 kN (5408 kg)